

乘风通讯

www.china-cfft.com

《成阀报》编委会

第十二期

【内部资料】

务实 创新 诚实 讲信

2025年12月出版

总第409期



■上海通用机械行业协会阀门分会参观交流

DBB双球阀



规格:

NPS 2-48(DN 50-1200)

Class 150-2500(PN 16-420)

简述:

T90锻钢DBB固定双球阀

T91锻钢DBB浮动双球阀

产品概述:

DBB双球阀采用三片式阀体结构或全焊阀体结构，具有结构紧凑、密封可靠、低扭矩、免日常维护、维修方便等特点，起导通/截断管路作用，适用于油、气、水等介质，在石油、天然气开采和输送系统上广泛使用。

设计及检验可按API 6D、ISO 17292、GB/T 30818、GB/T 19672等标准，防火安全满足API 607/API 6FA要求并通过试验认证，NACE防腐耐酸可选，ISO 15848低泄漏可选。

扩大内需是战略之举

新华社北京12月15日电 12月16日出版的第24期《求是》杂志将发表中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平的重要文章《扩大内需是战略之举》。这是习近平总书记2015年10月至2025年10月期间有关重要论述的节录。

文章指出，扩大内需既关系经济稳定，也关系经济安全，不是权宜之计，而是战略之举。实施扩大内需战略，是保持我国经济长期持续健康发展的需要，也是满足人民日益增长的美好生活的需要。要加快补上内需特别是消费短板，使内需成为拉动经济增长的主动力和稳定锚。

文章强调，大国经济的优势就是内部可循环。要牢牢把握扩大内需这一战略基点，使生产、分配、流通、消费各环节更多依托国内市场实现良性循环。扩大内需和扩大开放并不矛盾。国内循环越顺畅，越能形成对全球资源要素的引力场，越有利于构建以国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局，越有利于形成参与国际竞争和合作新优势。要把扩大内需战略同深化供给侧结构性改革有机结合起来，供需两端同时发力、协调配合，形成需求牵引供给、供给创造需求的更高水平动态平衡。

文章指出，总需求不足是当前经济运行面临的突出矛盾。要坚决贯彻落实扩大内需战略规划纲要，尽快形成完整内需体系，着力扩大有收入支撑的消费需求、有合理回报的投资需求、有本金和债务约束的金融需求。消费是我国经济增长的重要引擎，扩大消费最根本的是促进就业，完善社保，优化收入分配结构，扩大中等收入群体，扎实推进共同富裕。要建立和完善扩大居民消费的长效机制，使居民有稳定收入能消费、没有后顾之忧敢消费、消费环境优获得感强愿消费。要完善扩大投资机制，拓展有效投资空间，适度超前部署新型基础设施建设，扩大高技术产业和战略性新兴产业投资，持续激发民间投资活力。要继续深化供给侧结构性改革，持续推动科技创新、制度创新，突破供给约束堵点、卡点、脆弱点，增强产业链供应链的竞争力和安全性，以自主可控、高质量的供给适应满足现有需求，创造引领新的需求。要坚持惠民生和促消费、投资于物和投资于人紧密结合，坚决破除阻碍全国统一大市场建设卡点堵

目录

CONTENTS

■ 卷首语

扩大内需是战略之举

人民网/01

■ 新闻纵横

乘风简讯

高爽/03

■ 知识窗

无损检测常用单词100个

不想加班？思维导图来帮你

王佳文/04

马儿跑得快/06

■ 共青城专版

喜欢

于“无名”处见真章——《浪浪山小妖怪》观后感

张苗/07

观溟/08

乘风简讯

#第12期#

乘风简讯

12月12日上午，成都成高阀门股份有限公司组织开展了应急疏散桌面演练。演练模拟突发事件场景，讲解相关应急处理案例和措施，该活动旨在强化员工安全意识，提升公司应急处理能力。



供稿/高爽

12月18日上午，成都成高阀门股份有限公司组织开展ERP系统操作培训，重点针对存货结转滞后问题落实整改要求。财务部与创新中心联合讲解系统流程规范，各部门相关人员参加。



供稿/高爽

无损检测常用单词100个

无损检测是指在不损坏工件的情况下对工件的内外部缺陷进行检查，它类似于我们去医院借助B超、X光机、CT、核磁共振等进行身体检查，随着我们海外订单的最多，日常工作中可能会遇到这些单词，小编在这里总结了无损检测常用的100个单词进行了分类，希望对您的日常工作有所帮助。

一、通用类

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Non-Destructive Testing (NDT) 无损检测 | 2. Ultrasonic Testing (UT) 超声检测 |
| 3. Radiographic Testing (RT) 射线检测 | 4. Magnetic Particle Testing (MT) 磁粉检测 |
| 5. Liquid Penetrant Testing (PT) 渗透检测 | 6. Eddy Current Testing (ET) 涡流检测 |
| 7. Visual Testing (VT) 目视检测 | 8. Acoustic Emission Testing (AE) 声发射检测 |
| 9. TOFD 衍射时差法超声波检测 | 10. PAUT 相控阵超声波检测 |

二、常见缺陷类型

- | | |
|------------------------|-----------------------------|
| 11. Defect 缺陷 | 12. Crack 裂纹 |
| 13. Porosity 气孔 | 14. Inclusion 夹杂物 |
| 15. Lack of Fusion 未熔合 | 16. Lack of Penetration 未焊透 |
| 17. Undercut 咬边 | |

三、专业检测术语

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 18. Weld 焊接 | 19. Forging 锻造 |
| 20. Casting 铸件 | 21. Code 规范 |
| 22. Standard 标准 | 23. Procedure 规程 |
| 24. Qualification 资格认证 | 25. Certification 证书 |
| 26. Inspector 检测员 | 27. Inspection Report 检测报告 |
| 28. Acceptance Criteria 验收标准 | 29. Calibration 校准 |
| 30. Verification 验证 | 31. Sensitivity 灵敏度 |
| 32. Resolution 分辨率 | 33. Accuracy 准确性 |
| 34. Precision 精确度 | 35. Polished 打磨后 |
| 36. After rough machining 粗加工后 | 37. After precision machining 精加工后 |
| 38. False Call Rate 误判率 | 39. Test Object 被检对象 |
| 40. Surface Finish 表面光洁度 | 41. Coating 涂层 |

四、超声波类

42. Shear Wave 横波
44. Surface Wave 表面波
46. Straight Beam Probe 直探头
48. Couplant 耦合剂
50. Reference Standard 标准试块
52. Thickness Measurement 厚度测量
54. Probe 探头
56. Signal 信号
58. Frequency 频率
60. Attenuation 衰减
62. Refraction 折射
64. Interface 界面
66. Flaw Echo 缺陷波
68. Near Field 近场

43. Longitudinal Wave 纵波
45. Angle Beam Probe 斜探头
47. Ultrasonic Flaw Detector 超声探伤仪
49. Calibration Block 校准试块
51. Composite Material 复合材料
53. Thickness Gauge 测厚仪
55. Transducer 换能器
57. Amplitude 幅度
59. Wavelength 波长
61. Reflection 反射
63. Diffraction 衍射
65. Backwall Echo 底波
67. Dead Zone 盲区
69. Far Field 远场

五、射线检测

70. Corrosion 腐蚀
72. Radiograph 射线照片
74. Gamma Ray γ 射线
76. Exposure Time 曝光时间
78. Digital Radiography (DR) 数字射线检测
80. Lead Screen 铅屏
82. Radiation Safety 辐射安全

71. Erosion 侵蚀
73. X-ray X射线
75. Isotope 同位素
77. Film 胶片
79. Computed Radiography (CR) 计算机射线检测
81. Collimator 准直器

六、磁粉检测

83. Magnetic Field 磁场
85. Wet Method 湿磁粉法
87. Fluorescent Magnetic Particle 荧光磁粉
89. Magnetic Yoke 磁轭
91. AC (Alternating Current) 交流电
93. Demagnetization 退磁

84. Magnetic Particle 磁粉
86. Dry Method 干磁粉法
88. Black Magnetic Particle 黑磁粉
90. Current 电流
92. DC (Direct Current) 直流电

七、渗透检测

94. Penetrant 渗透剂
96. Emulsifier 乳化剂
98. Visible Penetrant 着色渗透剂
100. dwell Time 渗透时间

95. Developer 显像剂
97. Cleaning Agent 清洗剂
99. Fluorescent Penetrant 荧光渗透剂

供稿/王佳文

不想加班？思维导图来帮你

公元3世纪，哲学家波菲利提出的“波菲利之树”，便以树状结构对知识进行分类，从此人类精英如达芬奇、爱因斯坦等均使用类似的方法进行记忆和创新。思维导图的雏形由此形成。

而现代思维导图的正式定义与体系化构建，则归功于英国心理学家托尼·博赞。20世纪70年代初期，他在BBC的电视节目《Use Your Head》中首次系统介绍了思维导图的概念，并强调其基于大脑左右半球协同工作的原理，能够提升记忆力、创造力和学习效率。

此后，思维导图迅速从理论走向实践，被广泛应用于各个领域，衍生出博赞式思维导图、概念图、树形图等诸多实用变体。根据2022年全球工作效率工具调查报告，超过67%的知识工作者曾使用思维导图工具，使用率较十年前增长近三倍，这充分印证了其已成为现代职场不可或缺的思维利器。

在我们日常工作生活中，思维导图能带来哪些不可思议的变化呢？

比如订单与项目管理：可视化跟踪，确保全局可控

在复杂的订单处理中，思维导图能将客户信息、产品规格、工艺要求、交期等关键要素整合于一图。这一目了然地掌握订单全貌，精准标识重点与特殊要求，确保生产环节无遗漏。同时，它还可作为进度跟踪看板，实时更新各阶段状态，从而有效保障产品质量与交付时效。此模式同样适用于项目管理，帮助团队分解任务、明确责任与里程碑。



比如阀门的设计与研发：结构化梳理，沉淀智慧

在阀门设计研发时，思维导图能清晰梳理从需求分析、方案评审、图纸设计到测试验证的全流程。将各环节的关键参数、标准规范和待决事项逐一纳入图中，可系统化避免研发过程中的疏漏。更重要的是，它可作为动态的知识库，持续记录设计决策、问题解决方案与经验总结，从而成为团队知识沉淀与传承的宝贵工具。

总而言之，思维导图以其符合人类认知的放射性结构，正在深刻改变我们的工作方式与思维习惯。从宏观的项目把控到微观的任务执行人，它都能提供一种清晰、高效的解决方案。提高你的工作效率，让你能自信说一句：“加班，那是不可能的！”

当然，思维导图适用边界远不止于职场。当您熟练掌握其精髓后，便能将其拓展至学习规划、时间管理、旅行筹备乃至生活记录等方方面面。它帮助您将纷繁的思绪与事务进行可视化归类与规划，从而显著提升决策效率与生活条理性。您会发现，它不仅是一个效率工具，更能让思维变得清晰，让生活更有趣。



供稿/马儿跑得快

喜欢

每一个人都是生活的舞者，舞出精彩、舞出活力、舞出独属于自己的激情——而公司，正是每一位成员发光发热的大舞台。

不妨把每天的工作都当作一场用心的“舞蹈”：不必苛求事事满分，但要让每一天都过得充实热烈、充满活力，在自己的岗位上留下实实在在的痕迹，对得起朝夕的付出，不让时光留白、不让生命留憾。



喜欢一个地方，其实从不需要复杂的理由。有时心里早已悄悄偏爱，只是未曾明确察觉。直到不久前，我才真正读懂这份喜爱：每当假期闲下来，总忍不住想念单位里那份热气腾腾的激情。这里的一切，早已悄悄融入日常，与我形影不离；当你真心接纳一个地方，便会自然而然地包容它的所有，满心都是归属感。

在单位的日子，时间总像流水般匆匆——不是虚度，而是充实到总觉得不够用，每一分每一秒都有值得奔赴的事。身边的同事，更像没有血缘的兄弟姐妹。遇到难题时，大家围坐在一起热烈探讨、并肩作战；迷茫困惑时，总有温暖的鼓励和实在的帮助，这份并肩同行的情谊，比什么都珍贵。各位领导则像贴心的家长，没有居高临下的指令，只有发自内心的关心、细致入微的关怀与毫无保留的关爱，让我们在奋斗的路上从不孤单，总能感受到稳稳的支撑。



人大概就是这样“念旧”的生物：习惯了的东西，一旦失去，心里就会空落落的。习惯了车间里熟悉的轰隆声，习惯了指尖敲击键盘的清脆声响，偶尔停下来，反倒会觉得浑身不自在——原来，这些早已被我们视作日常的声响，正是归属感最真实的模样。

供稿/张苗

于“无名”处见真章 ——《浪浪山小妖怪》观后感



近日，我从某讯频软件上观看了一部名为《浪浪山小妖怪》的国产动画电影，它独特的视角深深地触动了我。我将其投屏到家里的电视机上，与家人一同沉浸在这个关于“无名之辈”的故事里。它没有重复讲述孙悟空或唐僧的传奇，而是将镜头对准了西行路上那些连名字都没有的“小妖怪”。在捧腹与感动之余，我深感这部关于“无名之辈”的寓言，与我们日常从事的质量工作、与我们“乘风”人坚守岗位、精益求精的精神，有着奇妙的共鸣。

一、每一个“无名”岗位，都是价值网络的关键节点

电影中，小猪妖、蛤蟆精、黄鼠狼精、猩猩怪，他们法力低微，在神话世界里是典型的“小透明”。然而，正是这四位“草根”，因一个看似荒诞的梦想而集结，假扮成取经团队，最终完成了属于自己的英雄壮举。这让我联想到我们偌大的厂区。公司的高效运转与卓越声誉，固然离不开战略决策与市场开拓，但同样依赖于流水线上每一位操作工精准的装配、质检员对每道工序的严格把关、技术员对每个参数的反复调试。我们或许不像电影中的“齐天大圣”那样光芒万丈，但正如电影所表达的：“无名小妖”的故事同样值得书写，平凡岗位上的人同样值得敬佩。在质量管理体系里，没有微不足道的岗位，只有不可或缺的责任。一颗螺丝的扭矩、一道焊缝的均匀度、一次压力测试的数据，这些“无名”的细节，共同构成了“乘风阀门”产品可靠性的坚实底座。

二、“取经”路上的协作、标准与“甲方”难题

电影里，四个性格、能力迥异的小妖怪必须组成团队才能西行。这像极了我们的项目组或生产班组：需要有人像小猪妖一样主动驱动（即使用后背的鬃毛刷锅这种“笨办法”），也需要有人像猩猩怪那样在关键时刻鼓起勇气喊出“我是齐天大圣”。高效的团队协作，是达成质量目标的前提。



更让我会心一笑的是“公鸡画师”的桥段。小猪妖和蛤蟆精请画师绘制取经团队画像，却给不出清晰的需求，只模糊地要求“要有取经人的感觉”，导致画师反复修改，几近崩溃。这不正是我们工作中时常遇到的“甲方”困境吗？作为质管部门，时常需要向生产环节提出明确的“质量要求”。这个桥段提醒我们：一份清晰、可执行、符合标准的质量规范或技术文件，其重要性不亚于一次严格的现场检验。模糊的指令只会导致成本的浪费和结果的偏差。我们必须确保发出的每一份文件、每一次沟通，都像我们的产品图纸一样精准、明了。

三、“笔墨入境”的匠心与“中国制造”的传承

《浪浪山小妖怪》在艺术上追求“笔墨入境”的东方美学，600多人的团队精心打磨1800多个镜头。监制陈廖宇提到，即使是小猪妖獠牙的弧线，也刻意保留了手绘的质感与“拙感”，因为这种“不完美”的笔触，恰恰赋予了角色真实的生命感和温暖感。这种对细节的极致尊重和对“手工感”的保留，令我肃然起敬。

这何尝不是对“工匠精神”的生动诠释？在我们阀门制造行业，尤其是在质量控制环节，我们既需要依赖高度自动化的检测设备来保证标准的统一，也需要老师傅们凭借多年的经验，用眼睛看、用手摸、用耳朵听，去判断那些精密仪器未必能完全覆盖的“感觉”。这份传承自老师傅的、对产品“气质”和“状态”的直觉把控，正是我们“乘风”品牌的宝贵财富。电影主创说：“唯有立足本土，才能生出真正属于自己的创新。”同样，唯有立足我们几十年积淀的制造经验与质量文化，才能在激烈的市场竞争中，打造出具有独特生命力与可靠性的“乘风”产品。

观影结束，“我想活成自己喜欢的样子”这句台词仍在耳边回响。对于浪浪山的小妖怪，那是勇敢走出山林，追寻自我价值。而对于我们每一位“乘风”人，尤其是在质量管理这条需要默默坚守、细致入微的“取经路”上，活成自己喜欢的样子，或许就是：

- 在每一个看似重复的检测动作里，找到确保万无一失的责任感；
- 在面对任何微小质量偏差时，秉持“吹毛求疵”的专业精神；
- 在团队协作中，成为那个值得信赖、推动向前的“关键齿轮”。

电影的最后，小妖怪们依然没有名字，但他们成为了自己故事里的英雄。在我们公司发展的宏大叙事里，或许我们每个人的工作也只是一个个“无名”的段落。但正是这千千万万个认真写就的段落，汇聚成了“乘风破浪”的壮丽篇章。愿我们都能在自己的“浪浪山”上，做一名精益求精、不负使命的“取经人”。

供稿/观溟

编委会主任：丁 骐

编委会副主任：张 俊、丁 珂、曾品其、李勇
王 毅、龚王军

编委会委员：李建云、孙和兵、李红彪、罗 峰
袁小虎、汪 涛、李 倩、高 爽

• 联系我们 •

通讯（投稿）地址：四川省成都市大邑县光华路6号

电子信箱：ccfv@china-cfft.com

公司官网：www.china-cfft.com

联系电话：028-88281770-2003

打开微信扫描右侧二
维码，即可关注官方
微信公众号



（集团官微）



（成高官微）

打开微信扫描右侧二
维码，即可进入官网



《乘风通讯》期待您的来稿！